

Улучшения высокотехнологичного скалывателя оптического волокна CT-101 / CT-102

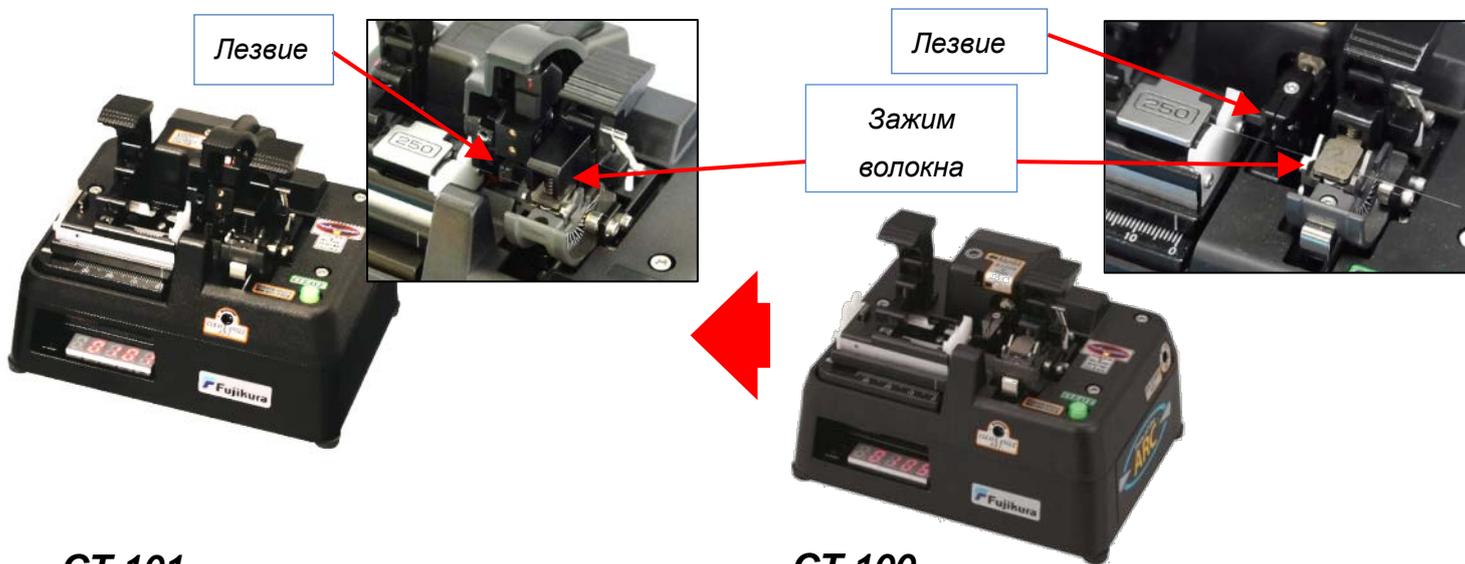
Сравнение с предыдущей моделью (CT-100)

Ключевыми требованиями для качественного скола являются оптимальное вхождение лезвия в волокно и размер надреза. Для удовлетворения этих требований необходимо сократить время контакта лезвия с волокном.

В предыдущей модели скалывателя оптическое волокно скалывалось лезвием,двигающимся перпендикулярно оси волокна. Лезвие погружалось глубоко в волокно, которое, в свою очередь, выгибалось, пока не переламывалось. Данный метод повышает вероятность большого угла скола.

В CT-101 / CT-102 используется лезвие, которое поступательными движениями приближается к волокну и касается его несколько раз, благодаря чему сокращается время контакта лезвия с оптическим волокном. Данный метод также позволяет повысить срок службы лезвия. Кроме того, Fujikura улучшила прижимной механизм и таким образом достигла лучшего качества скола.

На графиках изображены наиболее частые значения угла скола, сделанного с помощью скалывателей CT-101 / CT-102, на волокнах 80µm, 125µm и 250µm



CT-101

Знач.: градус

CT-101			
	80um	125um	250um
AVE	0.26	0.20	0.24
MAX	0.59	0.50	0.69
MIN	0.20	0.13	0.06

CT-100

Знач.: градус

CT-100			
	80um	125um	250um
AVE	0.39	0.26	1.06
MAX	1.76	0.75	2.50
MIN	0.20	0.13	0.25

