

Инструкция по замене электродов

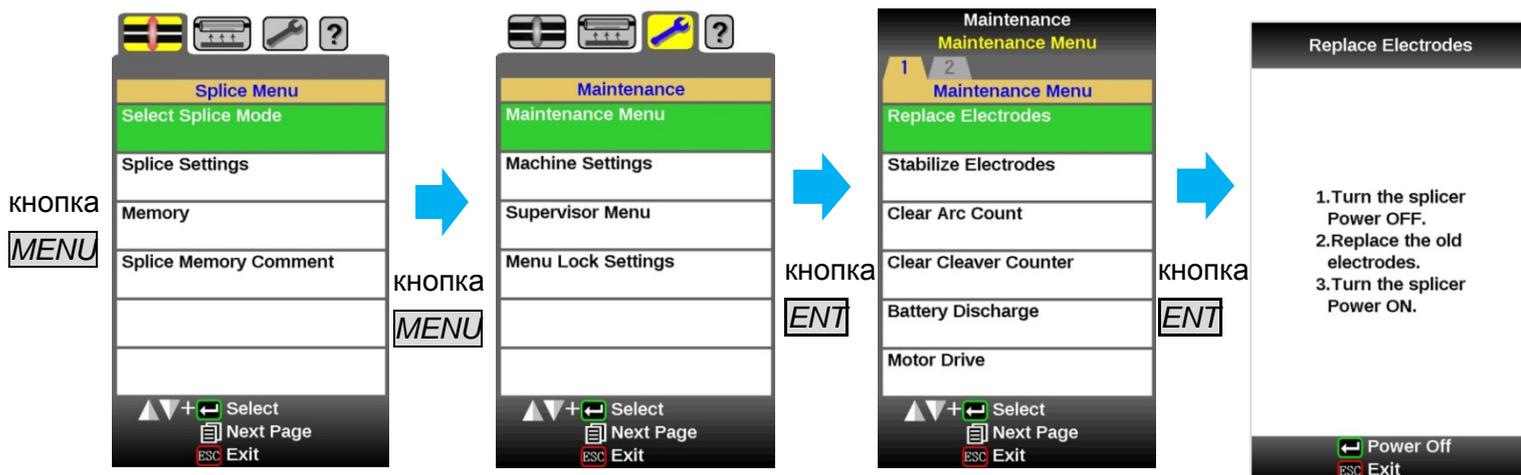
Когда число дуговых разрядов достигает установленного значения, при включении аппарата появляется сообщение, напоминающее о замене электродов. Старые электроды приводят к увеличению потерь и некачественному месту соединения. Используйте прилагаемую отвертку (SD-01).

Срок службы электродов

Модель аппаратов	Модель электродов No.	Стойкость электродов
70S, 80S, 61S, 62S,	ELCT2-20A	5,000 сварок
21S, 22S, 12S	ELCT2-12	5,000 сварок
70R	ELCT2-20A	1,500 сварок
19R	ELCT2-20A	2,000 сварок
12R	ELCT2-12	1,500 сварок

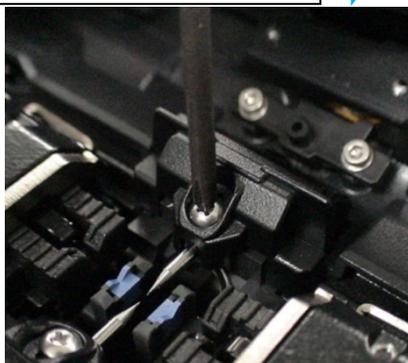
Процесс замены:

1 Выберите «Замена электродов» в Меню профилактики (ниже изображения 70S)



2 Выключите аппарат.

Снимите кожух электрода



Ослабить винты



Удалить старый электрод



Установите кожух электрода

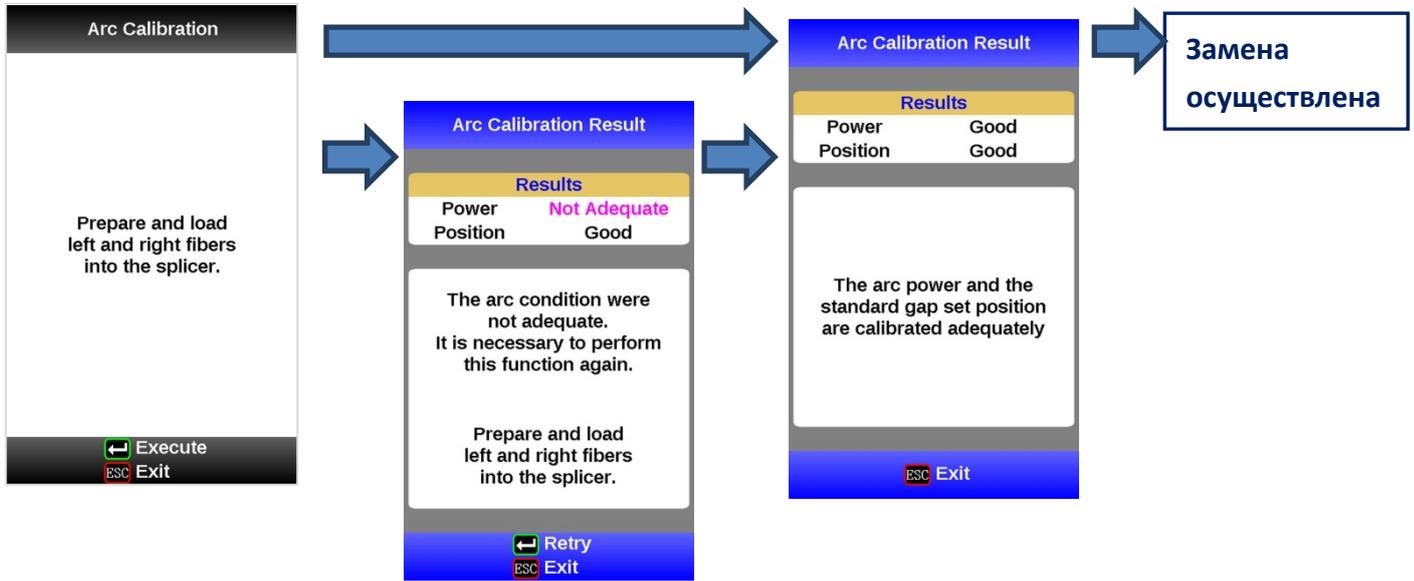
Затянуть винты

Установить новый электрод
*Не касайтесь кончиков электродов

3. Стабилизируйте электроды

Включите аппарат, установите волокно в аппарат и нажмите кнопку **ENT**.

4. Колебровка дуги



70S Фото кончиков электродов до 10,000 сварок ELCT2-20A

+					
-					
Число сварок	0	2500	5000	7500	10000
	<p>Стабильный разряд</p>			<p>Нестабильный разряд</p>	